

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 2597—2021

建筑装饰用弹性地板术语和定义

Term and definition of resilient floor coverings for architectural decoration

2021-03-05 发布

2021-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

建材标准网010-51164708
www.standardcnjc.com

建材标准网010-51164708
www.standardcnjc.com

建材标准网010-51164708
www.standardcnjc.com

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会(SAC/TC 195)归口。

本文件负责起草单位：上海建科检验有限公司。

本文件参加起草单位：张家港爱丽家居科技股份有限公司、乐金华奥斯(无锡)有限公司、丽杰特性板材(苏州)有限公司、浙江金华天开电子材料有限公司。

本文件主要起草人：王静、苏宇、李丹、王怡筠、陆秀清、张路、刘强、姜干。

本文件为首次发布。

建材标准网010-51164708
www.standardcnjc.com

建材标准网010-51164708
www.standardcnjc.com

建材标准网010-51164708
www.standardcnjc.com

建筑装饰用弹性地板术语和定义

1 范围

本文件规定了建筑装饰用弹性地板术语和定义。

本文件适用于建筑装饰用弹性地板的结构、材料和设计、表观、生产工艺与成分、性能、安装等方面的有关术语及其定义。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 结构、材料和设计

3.1

铺地材料 floor covering

以卷状或者块状的形式，用于地面铺设的产品。

3.2

弹性 resilient

在外力作用下发生形变，当外力撤销后，具有一定程度恢复原状的性能。

3.3

柔韧性 flexible

在规定条件下能够绕着圆轴弯曲的性能。

3.4

层 layer

铺地材料构造的一部分，由相同成分组成，并具有一定厚度。

3.5

致密层 solid layer

由均匀物质组成的构造层，既不是发泡层也不是增强层。

3.6

发泡层 cellular layer

由发泡结构组成的构造层。

3.7

纤维层 fibrous layer

由纤维组成的构造层。

注：例如，织布、非织造布。

3.8

增强层 reinforcement

能改善铺地材料形变稳定性，并起增强作用的纤维层。

3.9

面层 surface layer

在基材上方或背衬上方由相同粘合物组成的单层或多层的构造层。

3.10

耐磨层 wear layer

铺地材料直接抵御磨损的构造层。

3.11

工厂表涂层 factory finish

在制造过程中涂敷的透明涂层，通常厚度不大于0.05 mm。

3.12

现场表涂层 in-situ finish

安装后涂敷的薄而透明的涂敷层。

3.13

背衬 backing

安装时直接与基层接触的构造层。

3.14

玻璃纤维毡 glass-fibre felt

由玻璃纤维制成的无纺纤维布。

3.15

同质铺地材料 homogeneous floor covering

同质地板

产品厚度方向由相同成分、色彩和图案组成的铺地材料。

3.16

非同质铺地材料 heterogeneous floor covering

非同质地板

由耐磨层和其他层组成，可含有加强层或稳定层的多层结构铺地材料。

3.17

聚氯乙烯铺地材料 polyvinyl chloride floor covering

聚氯乙烯地板

面层以聚氯乙烯树脂为主要粘合物成分的铺地材料。

3.18

聚氯乙烯发泡的铺地材料 expanded polyvinyl chloride floor covering cushioned vinyl

聚氯乙烯发泡的地板

在聚氯乙烯发泡层上覆盖耐磨层且有图案装饰印刷层或覆盖非透明耐磨层的铺地材料。

3.19

软木背衬的聚氯乙烯铺地材料 polyvinyl chloride floor covering with cork based backing

软木背衬的聚氯乙烯地板

在软木垫上覆盖同质或非同质的聚氯乙烯面层的铺地材料。

3.20

半硬质聚氯乙烯铺地材料 semi-flexible polyvinyl chloride floor covering

半硬质聚氯乙烯地板

聚氯乙烯制成的在规定条件下能够弯曲的块状铺地材料。

3.21

硬质聚氯乙烯铺地材料 rigid polyvinyl chloride floor covering

硬质聚氯乙烯地板

聚氯乙烯制成的在规定条件下不能弯曲的块状铺地材料。

3.22

软木铺地材料 cork floor covering

软木地板

以胶粘软木为主要成分的铺地材料。

3.23

亚麻铺地材料 linoleum flooring covering

亚麻地板

由亚麻籽油等植物油、软木粉或木粉、色粉和无机填料均匀混合后，通过在加工过程中氧化改性，在连续纤维基材上经压延工艺生产的铺地材料。

3.24

橡胶铺地材料 rubber floor covering

橡胶地板

由天然橡胶或合成橡胶生产的铺地材料。

3.25

弹性体 elastomer

在变形后容易恢复到原有尺寸的弹性的交联高分子材料。

3.26

垫层 underlay

在基层与铺地材料之间的具有所需特性的一层。

3.27

吸音铺地材料 acoustic floor covering

能降低撞击声音的铺地材料。

3.28

导静电铺地材料 electrostatic conductive floor; ECF

具有足够低的电阻，当接地或连接到任何较低电位点时能快速地泄放电荷的铺地材料。

注1：导静电铺地材料一般用电阻低于 $1 \times 10^6 \Omega$ 来表征。

注2：对保护地的电阻或对可能接地的点的电阻，是涉及多数应用场合的典型特性。

3.29

耗散静电铺地材料 static dissipative floor; DIF

当被接地或连接到任何较低电位点时能够使电荷耗散的铺地材料。

注1：耗散静电铺地材料一般用电阻在 $1 \times 10^6 \Omega \sim 1 \times 10^9 \Omega$ 之间来表征。

注2：对保护地的电阻或对可能接地的点的电阻，是涉及多数应用场合的典型特性。

注3：由某一带电体通过耗散静电铺地材料接地引起的放电电流的峰值，与导静电铺地材料相比是减少了，但电荷的耗散时间较长。

3.30

难起静电铺地材料 antistatic floor; ASF

接触分离或与其他材料例如鞋底、车轮等摩擦所产生的电荷极少的铺地材料。

注1：这种铺地材料不需要耗散或导静电。

注2：难起静电铺地材料用于家庭或公共场合。它们以在铺地材料表面上滚动的试验滚柱上所测得的电压来表征。

3.31

基层 subfloor

能在其上铺设铺地材料的地面层。

3.32

室外铺地材料 outdoor floor covering

用于建筑物外部的铺地材料。

3.33

载重脚轮 loaded heavy duty castor

载重的实心轮胎。

注：一般是用在工业手推车。

3.34

块材 tile

以平面形式供应的铺地材料。

4 外观

4.1

纯色铺地材料 plain floor covering

表面只有一种颜色的铺地材料。

4.2

花色铺地材料 decorative floor covering

表面有不同的颜色或图案的铺地材料。

4.3

平面铺地材料 smooth floor covering

表面光滑或有浅压纹面的铺地材料。

4.4

浮雕铺地材料 relieved floor covering

有深压纹面的铺地材料。

4.5

锁扣型铺地材料 locking floor covering

带榫舌和榫槽的铺地材料。

4.6

非锁扣型铺地材料 non-locking floor covering

不带榫舌和榫槽的铺地材料。

4.7

榫舌 tongue

位于锁扣地板侧边用于拼装的凸出部分。

4.8

榫槽 groove

位于锁扣地板侧边用于拼装的凹陷部分。

4.9

光滑面 smooth surface

没有凹凸纹路的表面。

4.10

浅压纹面 grained surface

压纹深度不大于0.25 mm的表面。

4.11

深压纹面 embossed surface

压纹深度大于0.25 mm的表面。

4.12

镶嵌面 studded surface

通过镶嵌形成的浮雕表面。

4.13

脉络纹 veined

采用不同颜色的材料，在生产过程中在耐磨层表面自然形成的装饰图案。

4.14

大理石纹 marbled

类似天然大理石纹理的装饰性效果。

4.15

散点 scattered

通过含有颗粒状、片状等的不同外观获得的装饰性效果。

4.16

镶嵌 inlay

通过嵌入不同颜色相同材料组合所获得的装饰性效果。

4.17

压纹深度 conventional pattern depth

可以从表面去除而不会明显影响外观的材料厚度。

5 生产工艺与成分

5.1

压延 calendering

通过两个或多个辊将材料压成规定厚度片状的工艺。

5.2

层压 lamination

使两层或多层材料相结合的工艺。

5.3

热压 pressing

将颗粒状、片状等材料通过加压加温成片材或块材的工艺。

5.4

涂敷 coating

将稠状物涂抹在表面形成一层膜的工艺。

5.5

混合 compound

使原材料各组分均匀一致的工艺。

5.6

粘合物 binder

能使不同固体组分拌和粘结在一起的聚合材料或聚合复合物。

5.7

增塑剂 plasticizer

在生产时加入的用于提高铺地材料柔韧性的低挥发性物质。

5.8

填料 filler

铺地材料组分的固体添加物，一般是矿物。

5.9

颜料 pigment

用于着色或遮光的添加剂。

5.10

稳定剂 stabilizer

用于提高化学稳定性的添加剂。

注：例如光稳定剂、热稳定剂。

5.11

加工助剂 additive

用于改善生产加工性能或特定性能而添加的少量物质。

注：例如阻燃剂、抗氧化剂。

5.12

防霉剂 fungicide

用于减少或防止真菌生长的助剂。

5.13

抗菌剂 bactericide

用于减少或防止细菌生长的助剂。

5.14

机械发泡 mechanical foam

在糊状体中加入表面活性剂、引气剂等，经搅拌使得空气进入形成气泡后，产生大量开孔泡沫的发泡工艺。

5.15

化学发泡 chemical foam

加入起泡剂在特定温度下分解并释放气体后，产生大量闭孔泡沫的发泡工艺。

6 性能

6.1

粘合 adhesion

把两种相接触的材料粘结在一起。

6.2

内聚 cohesion

单一材料内保持结合，防止开裂的特征。

6.3

抗剥离力 peel resistance

使一定宽度的弹性铺地材料层间分离的力。

6.4

抗剪切力 shear resistance

平行于弹性铺地材料，使层间或层中发生错动变形的力。

6.5

接缝强度 seam strength

以恒定速率破坏规定长度的铺地材料接缝的最大力。

6.6

残余凹陷 residual indentation

弹性铺地材料受压后，在除去负载一定时间后的厚度与未受压前厚度的差值。

6.7

边直度 straightness

片材和块材的边偏离直线的偏差。

6.8

平整度 flatness

铺地材料相对于平面存在的波浪或其他非装饰性形变的程度。

6.9

直角度 squareness

块状铺地材料的四条边的垂直程度。

6.10

抗静电 antistatic

铺地材料的表面限制静电积累的能力。

6.11

导热系数 thermal conductivity

材料导热特性的一个物理指标。数值上等于热流密度除以负温度梯度。

注：导热系数的单位为瓦每米开 $[W/(m \cdot K)]$ 。

6.12

热阻 thermal resistance

在稳定状态下，与热流方向垂直的物体两表面温度差除以热流密度。

注：热阻单位为平方米开每瓦 $[(m^2 \cdot K)/W]$ 。

6.13

撞击声 impact sound

上一层房间地面铺设弹性铺地材料后，因脚步或物体掉落其上而在下一层房间内所听到的声音。

7 安装

7.1

基层表面处理 surface preparation

在基层上进行的以符合铺地材料铺设要求的操作。

7.2

找平材料 smoothing compound

用于基层找平处理以满足铺地安装要求的材料。

7.3

界面剂 primer

在找平或粘贴之前，涂刷于基层表面用来封孔或提高粘结力的材料。

7.4

加工方向 machine direction

铺地材料生产的方向。

7.5

焊接 welding

将片材或块材相互之间通过热加工形成密封连接。

7.6

焊条 welding rod

用于焊接片材或块材的热塑性材料。

7.7

接缝压条 cover joint

用于保护两种不同类型或不同厚度的铺地材料连接交界处的金属或塑料型材。

7.8

踏步面 tread

楼梯踏步的水平部分。

7.9

踢面 riser

楼梯踏步的垂直部分。

7.10

踏步前缘 nosing

楼梯或台阶的凸出保护角。

7.11

止滑条 nosing strip

安装在踏步表面边缘防止行人滑倒的条状材料。

索引

汉语拼音索引

B

半硬质聚氯乙烯地板.....3.20
 半硬质聚氯乙烯铺地材料.....3.20
 背衬.....3.13
 边直度.....6.7
 玻璃纤维毡.....3.14

C

残余凹陷.....6.6
 层.....3.4
 层压.....5.2
 纯色铺地材料.....4.1

D

大理石纹.....4.14
 导静电铺地材料.....3.28
 导热系数.....6.11
 垫层.....3.26

F

发泡层.....3.6
 防霉剂.....5.12
 非锁扣型铺地材料.....4.6
 非同质地板.....3.16
 非同质铺地材料.....3.16
 浮雕铺地材料.....4.4

G

工厂表涂层.....3.11
 光滑面.....4.9

H

焊接.....7.5
 焊条.....7.6
 耗散静电铺地材料.....3.29
 花色铺地材料.....4.2
 化学发泡.....5.15

混合.....5.5

J

基层.....3.31
 基层表面处理.....7.1
 机械发泡.....5.14
 加工方向.....7.4
 加工助剂.....5.11
 接缝强度.....6.5
 接缝压条.....7.7
 界面剂.....7.3
 聚氯乙烯地板.....3.17
 聚氯乙烯发泡的地板.....3.18
 聚氯乙烯发泡的铺地材料.....3.18
 聚氯乙烯铺地材料.....3.17

K

抗剥离力.....6.3
 抗剪切力.....6.4
 抗静电.....6.10
 抗菌剂.....5.13
 块材.....3.34

M

脉络纹.....4.13
 面层.....3.9

N

耐磨层.....3.10
 难起静电铺地材料.....3.30
 内聚.....6.2
 粘合.....6.1
 粘合物.....5.6

P

平面铺地材料.....4.3
 平整度.....6.8
 铺地材料.....3.1

| | | | |
|--------------------|-------|-----------------|-------|
| Q | | W | |
| 浅压纹面····· | 4. 10 | 稳定剂····· | 5. 10 |
| R | | X | |
| 热压····· | 5. 3 | 吸音铺地材料····· | 3. 27 |
| 热阻····· | 6. 12 | 纤维层····· | 3. 7 |
| 柔韧性····· | 3. 3 | 现场表涂层····· | 3. 12 |
| 软木背衬的聚氯乙烯地板····· | 3. 19 | 橡胶地板····· | 3. 24 |
| 软木背衬的聚氯乙烯铺地材料····· | 3. 19 | 橡胶铺地材料····· | 3. 24 |
| 软木地板····· | 3. 22 | 镶嵌····· | 4. 16 |
| 软木铺地材料····· | 3. 22 | 镶嵌面····· | 4. 12 |
| S | | Y | |
| 散点····· | 4. 15 | 亚麻地板····· | 3. 23 |
| 深压纹面····· | 4. 11 | 亚麻铺地材料····· | 3. 23 |
| 室外铺地材料····· | 3. 32 | 压纹深度····· | 4. 17 |
| 榫槽····· | 4. 8 | 压延····· | 5. 1 |
| 榫舌····· | 4. 7 | 颜料····· | 5. 9 |
| 锁扣型铺地材料····· | 4. 5 | 硬质聚氯乙烯地板····· | 3. 21 |
| T | | 硬质聚氯乙烯铺地材料····· | 3. 21 |
| 踏步面····· | 7. 8 | Z | |
| 踏步前缘····· | 7. 10 | 载重脚轮····· | 3. 33 |
| 弹性····· | 3. 2 | 增强层····· | 3. 8 |
| 弹性体····· | 3. 25 | 增塑剂····· | 5. 7 |
| 踢面····· | 7. 9 | 找平材料····· | 7. 2 |
| 填料····· | 5. 8 | 止滑条····· | 7. 11 |
| 同质地板····· | 3. 15 | 直角度····· | 6. 9 |
| 同质铺地材料····· | 3. 15 | 致密层····· | 3. 5 |
| 涂敷····· | 5. 4 | 撞击声····· | 6. 13 |

英文对应词索引

| | |
|------------------------------|-------|
| A | |
| acoustic floor covering····· | 3. 27 |
| additive····· | 5. 11 |
| adhesion····· | 6. 1 |
| antistatic floor; ASF····· | 3. 3 |
| antistatic····· | 6. 10 |

B

backing.....3. 13
 bactericide.....5. 13
 binder.....5. 6

C

calendering.....5. 1
 cellular layer.....3. 6
 chemical foam.....5. 15
 coating.....5. 4
 cohesion.....6. 2
 compound.....5. 5
 conventional pattern depth.....4. 17
 cork floor covering.....3. 22
 cover joint.....7. 7

D

decorative floor covering.....4. 2

E

elastomer.....3. 25
 electrostatic conductive floor; ECF.....3. 28
 embossed surface.....4. 11
 expanded polyvinyl chloride floor covering cushioned vinyl.....3. 18

F

factory finish.....3. 14
 fibrous layer.....3. 7
 filler.....5. 8
 flatness.....6. 8
 flexible.....3. 3
 floor covering.....3. 1
 fungicide.....5. 12

G

glass-fibre felt.....3. 14
 grained surface.....4. 10
 groove.....4. 8

H

heterogeneous floor covering.....3. 16
 homogeneous floor covering.....3. 15

I

| | |
|----------------|-------|
| impact sound | 6. 13 |
| inlay | 4. 16 |
| in-situ finish | 3. 12 |

L

| | |
|----------------------------|-------|
| lamination | 5. 2 |
| layer | 3. 4 |
| linoleum flooring covering | 3. 23 |
| loaded heavy duty castor | 3. 33 |
| locking floor covering | 4. 5 |

M

| | |
|-------------------|-------|
| machine direction | 7. 4 |
| marbled | 4. 14 |
| mechanical foam | 5. 14 |

N

| | |
|----------------------------|-------|
| non-locking floor covering | 4. 6 |
| nosing strip | 7. 11 |
| nosing | 7. 10 |

| | |
|------------------------|-------|
| outdoor floor covering | 3. 32 |
|------------------------|-------|

P

| | |
|---|-------|
| peel resistance | 6. 3 |
| pigment | 5. 9 |
| plain floor covering | 4. 1 |
| plasticizer | 5. 7 |
| polyvinyl chloride floor covering with cork based backing | 3. 19 |
| polyvinyl chloride floor covering | 3. 17 |
| pressing | 5. 3 |
| primer | 7. 3 |

R

| | |
|---|-------|
| reinforcement | 3. 8 |
| reliefed floor covering | 4. 4 |
| residual indentation | 6. 6 |
| resilient | 3. 2 |
| rigid polyvinyl chloride floor covering | 3. 21 |
| riser | 7. 9 |
| rubber floor covering | 3. 24 |

S

| | |
|---|------|
| scattered | 4.15 |
| seam strength | 6.5 |
| semi-flexible polyvinyl chloride floor covering | 3.20 |
| shear resistance | 6.4 |
| smooth floor covering | 4.3 |
| smooth surface | 4.9 |
| smoothing compound | 7.2 |
| solid layer | 3.5 |
| squareness | 6.9 |
| stabilizer | 5.10 |
| static dissipative floor; DIF | 3.29 |
| straightness | 6.7 |
| studded surface | 4.12 |
| subfloor | 3.31 |
| surface layer | 3.9 |
| surface preparation | 7.1 |

T

| | |
|----------------------|------|
| thermal conductivity | 6.11 |
| thermal resistance | 6.12 |
| tile | 3.34 |
| tongue | 4.7 |
| tread | 7.8 |

U

| | |
|----------|------|
| underlay | 3.26 |
|----------|------|

V

| | |
|--------|------|
| veined | 4.13 |
|--------|------|

W

| | |
|-------------|------|
| wear layer | 3.10 |
| welding rod | 7.6 |
| welding | 7.5 |

建材标准网010-51164708
www.standardcnjc.com

建材标准网010-51164708
www.standardcnjc.com

建材标准网010-51164708
www.standardcnjc.com

建材标准网010-51164708
www.standardcnjc.com

建材标准网010-51164708
www.standardcnjc.com

建材标准网010-51164708
www.standardcnjc.com

建材标准网010-51164708
www.standardcnjc.com

建材标准网010-51164708
www.standardcnjc.com

中华人民共和国
建材行业标准
建筑装饰用弹性地板术语和定义
JC/T 2597—2021

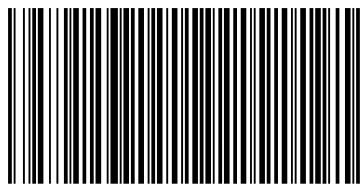
*

中国建材工业出版社出版
建筑材料工业技术监督研究中心
(原国家建筑材料工业局标准化研究所)发行
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
北京市青云兴业印刷有限公司

版权所有 不得翻印

开本 880mm×1230mm 1/16 印张 1.25 字数 32 千字
2021 年 6 月第一版 2021 年 6 月第一次印刷
印数：1—800 册 定价：26.00 元
书号：155160·2502

编号：1504



JC/T 2597—2021

网址：www.standardcnjc.com 电话：(010)51164708
地址：北京朝阳区管庄东里建材大院北楼 邮编：100024
本标准如出现印装质量问题，由发行部负责调换。