

## 中华人民共和国建材行业标准

JC/T 2606—2021

### 金属饰面马赛克

Metal finished mosaic

2021-03-05 发布

2021-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会(SAC/TC 195)归口。

本文件起草单位：中国建材检验认证集团股份有限公司。

本文件主要起草人：胡云林、刘婷婷、刘玉军、孙洁平、范祥林、赵奕泽。

本文件为首次发布。

# 金属饰面马赛克

## 1 范围

本文件规定了金属饰面马赛克的术语和定义、分类、规格和标记、原材料、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输、贮存和随行文件。

本文件适用于建筑室内装饰用金属饰面马赛克。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1740 漆膜耐湿热测定法

GB/T 6461 金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级

GB/T 6739 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度

GB 8076 混凝土外加剂

GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 22378—2008 通用型双向拉伸聚丙烯膜压敏胶黏带

GB/T 30775 聚乙烯(PE)保护膜压敏胶黏带

HG/T 3658 双面压敏胶黏带

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**金属饰面马赛克 metal finished mosaic**

以金属或面层为金属的复合材料制成的小块拼装装饰材料,金属表面可施加具有装饰和保护性的涂层、镀层、阳极氧化层或薄膜。

### 3.2

**保护膜 protect film**

粘贴在马赛克装饰面上,主要起临时保护作用的压敏型自粘薄膜。

施工完毕后保护膜都将被去除。

### 3.3

**背衬 backing**

用于粘贴马赛克,使其形成片状的马赛克联或马赛克板的双面压敏胶黏带、网格布或板材。

双面压敏胶黏带背衬同时也用作粘贴施工的粘结层。

3.4

**马赛克联 mosaic stretch**

马赛克拼铺在柔性背衬上而成的一定规格的片材。

3.5

**马赛克板 mosaic plate**

马赛克拼铺在刚性背衬上而成的一定规格的片材。

3.6

**线路 line**

马赛克联或马赛克板上相邻马赛克块之间的装饰性间隙。

4 分类、规格和标记

4.1 分类

4.1.1 按马赛克块的构造形式分为：

- 单层金属材料，代号为D；
- 复合金属材料，代号为F。

4.1.2 按马赛克片材的可变形程度分为：

- 马赛克联，代号为L；
- 马赛克板，代号为B。

4.1.3 按常用的金属表面装饰层种类分为：

- 涂层，代号为TC；
- 覆膜层，代号为BM；
- 镀层：代号为DC；
- 阳极氧化层：代号为YH；
- 无装饰层，代号为WZ。

4.2 规格

金属饰面马赛克的常用规格见表1，特殊规格由供需双方商定。

表1 常用规格

单位为毫米

项目	常用规格
片材边长	200、300、400、500、600
马赛克块厚度	0.3、0.5、1.0、2.0、3.0、4.0

4.3 标记

产品标记由通用标记和制造商自行规定的产品编码构成。

通用标记按照片材上具有相同构造与装饰层且数量最多的马赛克块种类、片材可变形程度、片材规格及文件编号顺序进行标记。

示例1：全部为有涂层的铝塑复合马赛克块制成的规格为 300 mm×300 mm×3 mm 的马赛克联，其通用标记为：

F-TC-L 300×300×3 JC/T 2606—2021