

## 中华人民共和国建材行业标准

JC/T 2575—2020

### 散装水泥螺旋卸船机

Screw ship unloader for bulk cement

2020-12-09 发布

2021-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国建材装备标准化技术委员会(SAC/TC 456)归口。

本文件负责起草单位：杭州奥拓机电股份有限公司。

本文件参加起草单位：杭州奥拓散料卸船装备有限公司、浙江省建材质量协会、浙江工业大学。

本文件主要起草人：袁锡康、季贵波、袁东、张学东、周英强、司凯直、武双磊、鲁建厦。

本文件为首次发布。

# 散装水泥螺旋卸船机

## 1 范围

本文件规定了散装水泥螺旋卸船机(以下简称卸船机)的术语和定义、分类、标记和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于卸载散装水泥的螺旋卸船机,其他粉状物料的机械螺旋卸船可参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 699—2015 优质碳素结构钢
- GB/T 700—2006 碳素结构钢
- GB/T 1591—2018 低合金高强度结构钢
- GB 2893 安全色
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB/T 3077—2015 合金结构钢
- GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求
- GB/T 3797—2016 电气控制设备
- GB 4915—2013 水泥工业大气污染物排放标准
- GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 5700 照明测量方法
- GB/T 7060 船用旋转电机基本技术要求
- GB/T 7251.1 低压成套开关设备和控制设备 第1部分:总则
- GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求
- GB/T 7935 液压元件 通用技术条件
- GB/T 8196 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置设计与制造一般要求
- GB/T 9239.1 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验
- GB/T 9332 船舶电气装置 控制和仪器回路用 150/250 V(300 V)电缆
- GB/T 10183.1—2018 起重机 车轮及大车和小车轨道公差 第1部分:总则
- GB/T 11022 高压开关设备和控制设备标准的共用技术要求
- GB/T 11352—2009 一般工程用铸造碳钢件
- GB/T 13029.1 船舶电气装置 低压电力系统用电缆的选择和安装
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 14039—2002 液压传动 油液 固体颗粒污染等级代号
- GB/T 16754 机械安全 急停 设计原则

GB/T 17248.3 声学 机器和设备发射的噪声 采用近似环境修正测定工作位置和其他指定位置的发射声压级

GB/T 17888.2 机械安全 接近机械的固定设施 第2部分：工作平台和通道

GB/T 17888.3 机械安全 接近机械的固定设施 第3部分：楼梯、阶梯和护栏

GB/T 17888.4 机械安全 接近机械的固定设施 第4部分：固定式直梯

GB 18613—2012 中小型三相异步电动机能效限定值及能效等级

GB/T 20303.1 起重机 司机室和控制站 第1部分：总则

GB/T 20303.4 起重机 司机室 第4部分：臂架起重机

GB/T 20637 船舶电气装置 船用电力电缆 一般结构和试验要求

GB/T 28591—2012 风力等级

GB/T 32979 建材机械产品分类及型号编制方法

GB 50060 3~110 kV 高压配电装置设计规范

GB 50231 机械设备安装工程施工及验收通用规范

JB/T 2300 回转支承

JB/T 5000.14—2007 重型机械通用技术条件 第14部分：铸钢件无损检测

JB/T 5000.15—2007 重型机械通用技术条件 第15部分：锻钢件无损检测

JB/T 6396—2006 大型合金结构钢锻件 技术条件

JB/T 6397—2006 大型碳素结构钢锻件 技术条件

JB/T 6402—2018 大型低合金钢铸件 技术条件

JB/T 7943.1 润滑系统及元件 第1部分：基本参数

JB/T 7943.2 润滑装置及元件 第2部分：检查验收规则

JC/T 402—2006 水泥机械涂漆防锈技术条件

JC/T 406 水泥机械包装技术条件

JC/T 532—2007 建材机械钢焊接件通用技术条件

JCJ/T 3 水泥机械设备安装工程施工及验收规范

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**散装水泥螺旋卸船机 screw ship unloader for bulk cement**

由取料器、垂直和水平等多关节管式螺旋输送机及水平回转支承台组成，安装在固定或移动基座上对货船上装载的散装水泥进行连续取料并输送至后续输送装置接收口的卸船机械设备。

#### 3.2

**剩余料层厚度 remaining layer thickness**

卸船机正常作业状态下，无法取到的舱底散装水泥料层厚度。

### 4 分类、标记和基本参数

#### 4.1 分类

按安装形式分为：固定式(A)、移动式(B)、车载式(C)、船载式(D)。

#### 4.2 型号和标记